

ZMIANA TRESCI ZAPYTANIA DOTYCZY ZMIANY TERMINÓW:

- termin składania ofert upływa w dniu 10.01.2017r. o godzinie 23: 59
- otwarcie ofert nastąpi w dniu 11.01. 2017r. o godz. 12.00
- w przypadku konieczności przeprowadzenia negocjacji cenowych odbędą się one w dniu 12.01.2017r o godz.12.00

Ligota dnia 30.12.2016r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2016

Projekt wybrany do dofinansowania
w ramach działania nr 3.2 Innowacje w MŚP III oś priorytetowa Konkurencyjność MŚP
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020

Tytuł Projektu: Wdrożenie nowej innowacyjnej technologii produkcji zdmuchiwalcy
wody z przewodów i kabli o dużej wydajności osuszania
Identyfikator wniosku o dofinansowanie: WND-RPSL.03.02.00-24-008B/16-002

I. DANE ZAMAWIAJĄCEGO

GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" ul. Burzej 43 43-518 Ligota
Tel kom. 607 506 635 lub +48 32 212 77 13 mail: biuro@sew-met.pl
Strona internetowa <http://www.sew-met.pl/>
Godziny urzędowania: od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 16.00

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż dla firmy Zamawiającego: GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET"
PIONOWEGO CENTRUM FREZARSKIEGO

NAZWA I KOD OKREŚLONY WE WSPÓLNYM SŁOWNIKU ZAMÓWIEŃ (CPV):
42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania
42623000-9 Frezarki

Proszę o przedstawienie oferty cenowej w postępowaniu o udzielenie zamówienia na **dostawę /sprzedaż pionowego centrum frezarskiego** o następujących elementach składowych i parametrach technicznych nie gorszych niż wymienione poniżej:

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ELEMENTY SKŁADOWE

1. Pionowe Centrum Frezarskie ze sterowaniem

Wyposażenie dodatkowe:

2. Biblioteka funkcji – wymagana przy pracy z sondą do pomiaru detalu – 1 szt.
3. Sonda do pomiaru detalu – 1 szt.
4. Sonda do pomiaru narzędzi – 1szt.
5. Możliwość aktualizacji systemu sterowania
6. Komplet opravek narzędziowych BT40 – 1 kpl.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=3 L=90 – 1 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=4 L=90 – 4 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=5 L=90 – 4 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=6 L=90 – 5 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=8 L=90 – 5 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=10 L=90 – 5 szt.

- ✓ Oprawka termokurczliwa D=12 L=90 – 5 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=16 L=90 – 2 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=20 L=90 – 4 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=25 L=100 – 4 szt.
 - ✓ Oprawka wiertarska L=95mm 2.0-16.0mm – 5szt.
 - ✓ Oprawka pod głowice D=16 L=35 - 1 szt.
 - ✓ Oprawka pod głowice D=22 L=35 – 1 szt.
 - ✓ Oprawka pod głowice D=27 L=35 – 1 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=6 L=130 – 1 szt.
 - ✓ Oprawka termokurczliwa D=10 L=130 – 1 szt.
7. System mocujący 4-modułowy i 4 kołki mocujące – 2 szt.
8. Nakrętki teowe ze śrubami 18mm/ M10 – 2kpl
9. Stół magnetyczny 430x430 – 2 szt.
10. Grzybki zaciągowe do oprawek – 60 szt.
11. Imadło hydrauliczne 125 – 2 szt.
- ✓ Szczęki do imadła H=3,00 mm – 2kpl.
 - ✓ Kamienie precyzyjne do imadła 125 – 2kpl
12. Transporter wiórów (nie ślimakowy) – 1szt.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Przejazdy

w osi X	minimum 1000 mm
w osi Z	minimum 450 mm
w osi Y	minimum 550 mm
Odległość czoła wrzeciona od powierzchni palety	minimum 150 mm

Wrzeciono

Typ napędu	elektrowrzeciono
Końcówka wrzeciona	do oprawki typu BT40
Moc wrzeciona:	minimum 18 kW
Zakres prędkości wrzeciona	minimum 15 000 obr/min
Chłodzenie przez wrzeciono	minimum 12 bar
Automatyczny układ chłodzenia wrzeciona	
Automatyczne smarowanie wrzeciona	
Automatyczny system stabilizacji termicznej wrzeciona	

Mechanizm wymiany narzędzi

Liczba narzędzi:	minimum 32 pozycje (system taśmowy lub bębnowy)
------------------	---

Przesuw

Szybki przesuw:	
w osiach X/Y	minimum 35 m/min
w osi Z	minimum 30 m/min
Prędkość skrawania	minimum do 30 m/min

Parametry podstawowe

Wymiary stołu	minimum 1200 x 500 mm
Obciążenie stołu	minimum 800 kg
Waga	max 9500 kg

Podzespoły

Agregat chłodzenia, zbiornik, pompa
 Wydmuch sprężonym powietrzem mechanizmu wymiany narzędzia
 Wydmuch wiórów
 System chłodzenia przez wrzeciono
 Dodatkowy układ chłodzenia – chłodzenie natryskowe
 Oświetlenie przestrzeni roboczej
 Obudowa ochraniająca przestrzeń roboczą
 Deklaracja zgodności z CE

Dodatkowo

System stabilizacji termicznej wrzeciona
System stabilizacji termicznej konstrukcji maszyny lub korpusu
Gwarancja minimum 24 miesiące na cały przedmiot zamówienia

III. **TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA/ UMWOWY:**

Termin realizacji do dnia 28.02.2017r.

IV. **WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA:**

Nie ustanowiono warunków udziału. Nie ustalono sposobu dokonywania oceny warunków spełnienia udziału w postępowaniu

V. **INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA**

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, z wyjątkiem zamówień sektorowych, udzielane przez Beneficjenta nie będącego podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy PZP zgodnie z art. 3 ustawy PZP, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,

• pozostawanie z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić wątpliwości.

2. W celu wykazania braku powiązań kapitałowych lub osobowych Zamawiający żąda złożenia **Oświadczenia o braku powiązań kapitałowych lub osobowych**, według wzoru stanowiącego Załącznik do Zapytania ofertowego.

VI. **KRYTERIA OCENY OFERT WRAZ Z INFORMACJĄ O WAGACH PUNKTOWYCH I PROCENTOWYCH DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY A TAKŻE OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT**

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

LP	NAZWA	ZNACZENIE	SPOSÓB OCENY OFERTY
1	Cena całkowita netto	70%	Punkty w ramach kryterium „cena całkowita netto” będą przynane wg następującej formuły: $A_n = \frac{C_{min}}{C_r} \times 100 \times 70\%$ C _{min} cena minimalna w zbiorze; C _r : cena oferty rozpatrywanej A _n : ilość punktów przyznana ofercie
2	Czas realizacji dostawy	30%	Punkty w ramach kryterium „czas realizacji dostawy” będą przyznawane wg następujący sposób: -czas dostawy do 06.02.2017 – 30 pkt -czas dostawy w okresie po 06.02.2017 do 28.02.2017 - 0 pkt I następnie liczony wg formuły: ilość punktów x % kryterium

Jeżeli po zastosowaniu powyższych kryteriów nadal nie będzie możliwy wybór najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną **ostateczne negocjacje cenowe**, w których wezmą udział wystawcy ofert. W przypadku konieczności przeprowadzenia negocjacji cenowych odbędą się one w dniu 12.01.2017r o godz.12.00

2. Rozpatrzeniu podlegają tylko oferty spełniające wszystkie wymagania określone w punkcie III i IV.
3. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem korespondencji mailowej oraz za pośrednictwem strony Zamawiającego funkcjonującego pod adresem <http://www.sew-met.pl>
4. Wynik:
 - za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą ilość punktów,
 - pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów,

VII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Złożona oferta powinna zawierać:
 - nazwę i adres oferenta,
 - datę sporządzenia,
 - opis nawiązujący **do wszystkich parametrów wyszczególnionych** w zapytaniu ofertowym
 - wartość oferty (netto lub brutto)
 - termin ważności oferty nie krótszy niż 60 dni od daty złożenia oferty
 - maksymalny czas realizacji zamówienia,
 - informacje na temat terminów i warunków płatności
 - warunki gwarancji.
2. Oferta która wpływa papierowo powinna być sporządzona na papierze firmowym oferenta lub opatrzona pieczęcią firmową oraz powinna być podpisana przez oferenta.
3. **Oferta powinna zawierać Oświadczenie Wykonawcy dotyczące braku powiązań- Zgodnie z załącznikiem nr 1, o których mowa również w punkcie VI.2 niniejszego zapytania.**
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
5. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, która powinna obejmować całość zamówienia.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

VIII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1. Oferta powinna być przesłana drogą mailową na adres: biuro@sew-met.pl lub za pośrednictwem poczty / kuriera za potwierdzeniem odbioru na adres siedziby firmy wskazanej na pierwszej stronie, bądź też odebrana osobiście przez kupującego. Termin składania ofert upływa w dniu **10.01.2017r. o godzinie 23: 59**
2. Oferty dostarczone po określonym wyżej terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferent może przed upływem składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.
4. Zapytanie ofertowe zamieszczono również na stronie Zamawiającego: <http://www.sew-met.pl> i w siedzibie zamawiającego w miejscu publicznie dostępnym.

IX. OTWARCIE OFERT

1. Otwarcie ofert jest jawne.
2. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **11.01. 2017r. o godz. 12.00** w siedzibie Zamawiającego (Firma GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" ul. Burzej 43 43-518 Ligota)
3. W czynności otwarcia ofert mogą wziąć udział wszyscy Oferenci, którzy złożyli oferty.
4. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda zebranych Oferentom kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. Po otwarciu każdej z ofert zostaną podane do wiadomości zebranych informacje o Oferentach, którzy złożyli oferty i zaoferowanych przez nich cenach zamieszczonych w formularzach ofertowych.

X. INNE

1. W trakcie trwania konkursu ofert nie będą udzielane żadne informacje, które mogłyby mieć wpływ na treść składanych ofert.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
 - a) zamknięcia procedury bez wyboru oferty bez podania przyczyn.
 - b) odwołania niniejszego postępowania bez podania przyczyn.
3. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian warunków umowy zawartych w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w stosunku do treści oferty.
 - a) zamiany zakresu przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie dało się przewidzieć na dzień złożenia oferty, a które są niezbędne do wykonania zamówienia.

b) Innych uzasadnionych przyczyn pod warunkiem, że zaszły okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili złożenia oferty.
Jeżeli Zamawiający uzna, że zaistniałe okoliczności nie stanowią podstaw do zmiany oferty, Wnioskodawca zobowiązany jest do realizacji zadania zgodnie z przedstawioną ofertą.

P.P.H.U. "SEW-MBT"
SG. Seweryn Galka
(Podpis i pieczęć Zamawiającego)
tel. 32 212 77 13, kom. 607 506 635
NIP 6381072010

W przypadku odbioru osobistego zapytania ofertowego proszę o wypełnienie poniższej informacji:

Potwierdzam odbiór zapytania w dniu:

.....
(Podpis i pieczęć oferenta w przypadku odbioru osobistego zapytania ofertowego)