



Ligota dnia 23.02.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2A/2017

na dostawę Pionowego Centrum Frezarskiego ze sterowaniem

w ramach projektu pod tytułem:
„Wdrożenie nowej innowacyjnej technologii produkcji zdmuchiwaczy wody z przewodów i kabli o dużej wydajności osuszania”
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020
(Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego)
dla III osi priorytetowej Konkurencyjność MŚP
w ramach działania nr 3.2 Innowacje w MŚP
Nr umowy o dofinansowanie: UDA-RPSL.03.02.00-24-008B/16-00

1. DANE ZAMAWIAJĄCEGO

GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" ul. Burzej 43 43-518 Ligota
Tel kom. 607 506 635 lub +48 32 212 77 13
mail: ewelina.galka.sewmet@gmail.com
Strona internetowa <http://www.sew-met.pl/>
Godziny urzędowania: od poniedziałku do piątku w godzinach od 8.00 do 16.00

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa dla firmy Zamawiającego GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" PIONOWEGO CENTRUM FREZARSKIEGO ZE STEROWANIEM przeznaczonego do realizacji projektu pod tytułem: *„Wdrożenie nowej innowacyjnej technologii produkcji zdmuchiwaczy wody z przewodów i kabli o dużej wydajności osuszania”*
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego
3. Kod i nazwa wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV
42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania
42623000-9 Frezarki

3. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA/ UMOWY:

Termin realizacji **do dnia 31.05.2017r.**

4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA:

Nie ustanowiono warunków udziału. Nie ustalono sposobu dokonywania oceny warunków spełnienia udziału w postępowaniu

5. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia publiczne, z wyjątkiem zamówień sektorowych, udzielane przez Beneficjenta nie będącego podmiotem zobowiązany do stosowania ustawy PZP zgodnie z art. 3 ustawy PZP, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
 - e) pozostawanie z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić wątpliwości.
2. W celu wykazania **braku powiązań kapitałowych lub osobowych** Zamawiający żąda złożenia **Oświadczenia o braku powiązań kapitałowych lub osobowych**, według wzoru stanowiącego Załącznik do Zapytania ofertowego.

6. KRYTERIA OCENY OFERT WRAZ Z INFORMACJĄ O WAGACH PUNKTOWYCH I PROCENTOWYCH DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY A TAKŻE OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert jedynie spośród ofert uznanych za ważne, które nie zostaną odrzucone i spełniają wymogi formalne określone w pkt. 10
2. Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie następującymi kryteriami:
 - **cena - ranga procentowa 70%,**
 - **termin realizacji przedmiotu zamówienia - ranga procentowa 15%**
 - **gwarancja - ranga procentowa 15 %**

3. Punkty oferty zostaną zsumowane wg wzoru:
Sof = Cof + Tof + GRof

gdzie:

- Sof - suma punktów badanej oferty,
- Cof - ilość punktów uzyskanych za kryterium „cena”,
- Tof - ilość punktów uzyskanych za kryterium „termin realizacji przedmiotu zamówienia”,
- GRof - ilość punktów uzyskanych za kryterium „gwarancja”.

4. W kryterium **cena** punkty zostaną obliczone według następującego wzoru:

$$C \text{ of} = \frac{C \text{ min}}{C \text{ b}} \times 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

- Cof - ocena punktowa oferty w kryterium cena brutto,
 - C min - najniższa cena brutto (ogólna wartość zamówienia) spośród ważnych i nieodrzuconych ofert,
 - C b - cena brutto oferty badanej.
- Obliczenia będą dokonywane w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku

5. W kryterium **termin realizacji przedmiotu zamówienia** punkty zostaną przyznane w następujący sposób:

Parametry punktowane	
Termin realizacji przedmiotu zamówienia – do dnia 28.04.2017r.	Tak – 15 pkt.
Termin realizacji przedmiotu zamówienia – po dniu 28.04.2017r.	Tak – 0 pkt.

6. W kryterium **gwarancja** punkty zostaną przyznane w następujący sposób:

Parametry punktowane	
Gwarancja 24 miesiące i powyżej	Tak – 15 pkt.
Gwarancja poniżej 24 miesięcy	Tak – 0 pkt.

7. Wynik.

- za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą ilość punktów,
- pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów,
- jeżeli dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i pozostałych kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z niższą ceną.

Jeżeli po zastosowaniu powyższego kryterium nadal nie będzie możliwy wybór najkorzystniejszej oferty, zastosowane zostaną **ostateczne negocjacje cenowe** w których wezmą udział wystawcy ofert. W przypadku konieczności przeprowadzenia **negocjacji cenowych** odbędą się one **w dniu 29.03.2017r. o godz. 16:00** w siedzibie Zamawiającego.

7. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY OFERT

1. Cena oferty będzie obliczona jako całkowita cena brutto (z obowiązującym podatkiem od towarów i usług VAT).
2. Cena oferty powinna być obliczona jako suma odpowiednich cen jednostkowych brutto (z dokładnością do pełnych groszy, tj. dwóch miejsc po przecinku) przedmiotu zamówienia.
3. Cena oferty będzie uwzględniać wszystkie zobowiązania i koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia.
4. Ewentualne zniżki, upusty, rabaty itp. muszą być zawarte w cenie oferty.
5. Cena oferty będzie wyrażona cyfrowo, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (brutto).

8. ZMIANA TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający ma prawo do zmiany treści Zapytania ofertowego.
2. Zmiana treści Zapytania ofertowego zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronach internetowych www.sew-met.pl oraz www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl i będzie wiążąca dla Wykonawców.

9. WYJAŚNIENIA TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Zamawiający udzieli wyjaśnień pod warunkiem, że Wykonawca zwróci się o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego **nie później niż do połowy terminu składania ofert określonego w punkcie 11.1**, w jednej z form, o których mowa w punkcie 12.1.
2. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami treści Zapytania ofertowego zostanie zamieszczona na stronie internetowej www.sew-met.pl oraz www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

10. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w Zapytaniu ofertowym i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.
2. Zamawiający **nie dopuszcza składania ofert częściowych**.
3. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, która powinna obejmować całość zamówienia.
4. **Oferta powinna być napisana w języku polskim**, w sposób trwały (na maszynie do pisania lub komputerze).
5. Oferta musi być złożona na kolejno ponumerowanych stronach, a numeracja stron powinna rozpoczynać się od nr. 1 na pierwszej stronie oferty (bez uwzględnienia strony tytułowej). Załączniki do oferty stanowią jej integralną część, należy je czytelnie oznaczyć odpowiednimi numerami kolejnymi.
6. Ewentualne poprawki w tekście oferty muszą być naniesione w czytelny sposób i parafowane przez osobę/ osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
7. Oferta powinna być podpisana przez osobę/osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
8. Na ofertę składają się następujące dokumenty:
 - 1) wypełniony formularz ofertowy - **Załącznik Nr 2 do Zapytania ofertowego**,
 - 2) oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych - **Załącznik Nr 3 do Zapytania ofertowego**,
 - 3) aktualny wydruk z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji działalności gospodarczej RP.

9. Wykonawca może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie, pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert. W takim przypadku Wykonawca powinien dodatkowo umieścić informację „**ZMIANA OFERTY**”.
10. Koszty opracowania i dostarczenia oferty obciążają wyłącznie Oferenta.
11. Oferty po złożeniu i wyborze oferty najkorzystniejszej nie będą zwracane Oferentom.

11. TERMIN, DO KTÓREGO NALEŻY SKŁADAĆ OFERTY

1. Ofertę należy złożyć w terminie **do 27.03.2017 r.**
2. Ofertę należy złożyć w jednej z form, o których mowa w punkcie 12.1.
3. Oferent otrzyma pisemne potwierdzenie złożenia oferty, zgodnie z wzorem stanowiącym **Załącznik Nr 4** do Zapytania ofertowego w przypadku osobistego złożenia oferty.

12. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ STRON

1. OFERTY oraz innego rodzaju KORESPONDENCJĘ (np. oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje) należy przekazywać do Zamawiającego w jednej z poniższych form:
- drogą elektroniczną (skany dokumentów) na adres: na **ewelina.galka.sewmet@gmail.com**
 - pisemnie (pocztą, kurierem lub osobiście) do siedziby Zamawiającego na adres:
GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" ul. Burzej 43 43-518 Ligota
- oferty składane kurierem lub osobiście do biura czynnego od poniedziałku do piątku w godz. 8.00 – 16.00, w zamkniętej, opieczątowanej pieczęcią firmową Wykonawcy, kopercie z napisem:

„Oferta na dostawę Pionowego Centrum Frezarskiego ze sterowaniem dla firmy GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" w ramach projektu pod tytułem „Wdrożenie nowej innowacyjnej technologii produkcji zdmuchiwaczy wody z przewodów i kabli o dużej wydajności osuszania”. Nr postępowania 2A/2017.

2. Żadnego rodzaju korespondencji ani ofert nie należy przekazywać na służbowe adresy e-mail pracowników Zamawiającego.

13. OTWARCIE OFERT

1. Otwarcie ofert jest jawne.
2. Otwarcie ofert nastąpi **w dniu 28.03.2017 r. o godz. 9.00** w siedzibie Zamawiającego, GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" ul. Burzej 43 43-518 Ligota
3. W czynności otwarcia ofert mogą wziąć udział wszyscy Oferenci, którzy złożyli oferty.
4. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda zebranych Oferentom kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. Po otwarciu każdej z ofert zostaną podane do wiadomości zebranych informacje o Oferentach, którzy złożyli oferty i zaferowanych przez nich cenach zamieszczonych w formularzach ofertowych.

14. ZAMAWIAJĄCY NIE UWZGLĘDNI OFERT

1. Wykonawców, którzy złożą więcej niż jedną ofertę w prowadzonym postępowaniu.
2. Nieodpowiadających warunkom postępowania określonym w Zapytaniu ofertowym.
3. Złożonych po terminie określonym w pkt. 11.1.

15. WYNIK POSTĘPOWANIA

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów za pośrednictwem **korespondencji mailowej** oraz za pośrednictwem **strony internetowej** Zamawiającego <http://www.sew-met.pl>, a także powszechnie dostępnej strony internetowej www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl, podając nazwę (firmę) i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, i uzasadnienie jej wyboru, a także nazwy (firmy) i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, wraz ze streszczeniem oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację, oraz o ofertach, które zostały odrzucone.
2. Na wniosek Oferenta, który złożył ofertę, Zamawiający w terminie uzgodnionym z Oferentem, udostępniienia wnioskodawcy protokół postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

16. ZAWARCIE UMOWY O ZAMÓWIENIE PUBLICZNE

1. Po przeprowadzeniu procedury określonej w Zapytaniu ofertowym i podjęciu przez Zamawiającego decyzji o zawarciu umowy, Zamawiający poinformuje wybranego Wykonawcę o terminie i miejscu podpisania umowy.
2. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

17. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

Zamawiający nie wymaga zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

18. OSOBY DO KONTAKTÓW ZE STRONY ZAMAWIAJĄCEGO

1. w zakresie merytorycznym (sprawy dotyczące przedmiotu zamówienia):
Ewelina Gałka Tel. 530-280-807 mail ewelina.galka.sewmet@gmail.com
2. w zakresie formalnym (sprawy dotyczące procedury):
Ewelina Gałka Tel. 530-280-807 mail ewelina.galka.sewmet@gmail.com

19. INFORMACJE DODATKOWE

1. Zapytanie ofertowe podlega opublikowaniu na stronie internetowej Zamawiającego <http://www.sew-met.pl>, a także na powszechnie dostępnej stronie internetowej www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl i w siedzibie Zamawiającego w miejscu publicznie dostępnym.
2. Złożenie Zapytania ofertowego, jak też otrzymanie w jego wyniku oferty nie jest równoznaczne z udzieleniem zamówienia przez Zamawiającego (nie rodzi skutków w postaci zawarcia umowy).
3. Oferty Wykonawców uzyskane w odpowiedzi na Zapytanie ofertowe mogą stanowić podstawę do udzielenia zamówienia albo być podstawą do dalszych negocjacji.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
 - a) zamknięcia procedury bez wyboru oferty bez podania przyczyn.
 - b) odwołania niniejszego postępowania bez podania przyczyn.
5. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian warunków umowy zawartych w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w stosunku do treści oferty.
 - a) zamiany zakresu przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie dało się przewidzieć na dzień złożenia oferty, a które są niezbędne do wykonania zamówienia.
 - b) innych uzasadnionych przyczyn pod warunkiem, że zaszły okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili złożenia oferty.

Jeżeli Zamawiający uzna, że zaistniałe okoliczności nie stanowią podstaw do zmiany oferty, Wnioskodawca zobowiązany jest do realizacji zadania zgodnie z przedstawioną ofertą.

20. INFORMACJA O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH, ICH ZAKRES ORAZ WARUNKI NA JAKICH ZOSTANĄ UDZIELONE

1. Zamawiający nie planuje zamówień uzupełniających

21. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (Załączniki Nr 1 do Zapytania ofertowego),
2. formularz ofertowy (Załącznik Nr 2 do Zapytania ofertowego),
4. oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych (Załącznik Nr 3 do Zapytania ofertowego),
5. wzór potwierdzenia złożenia oferty (Załącznik Nr 4 do Zapytania ofertowego),

P.P.H.U. "SEW-MET"
SG Seweryn Gałka
43-518 LIGOTA, ul. Burzej 43
tel. 32 712 77 137 kom. 607 606 635
NIP 6384 07 20 19

Seweryn Gałka
ZATWIERDZAM



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2A/2017

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Proszę o przedstawienie oferty cenowej w postępowaniu o udzielenie zamówienia na dostawę /sprzedaż urządzenia o następujących elementach składowych i parametrach technicznych nie gorszych niż wymienione poniżej:

ELEMENTY SKŁADOWE

1. Pionowe Centrum Frezarskie ze sterowaniem – 1 szt.
- Wyposażenie dodatkowe:
2. Biblioteka funkcji – wymagane przy pracy z sondą do pomiaru detalu – 1 szt.
 3. Sonda do pomiaru detalu wraz z cyklami graficznymi – 1szt.
 4. Sonda do pomiaru narzędzi (przewodowa) – 1 szt.
 5. Możliwość aktualizacji systemu sterowania – 1 szt.
 6. Oprawki narzędziowe – 1kpl
 - Oprawka termokurczliwa D=3 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=4 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=5 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=6 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=8 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=10 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=12 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=16 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka termokurczliwa D=20 L=90 – 1 szt.
 - Oprawka wiertarska L=95mm 2.0-16.0mm – 1 szt.
 - Oprawka pod głowice D=16 L=35 - 1 szt.
 - Oprawka pod głowice D=22 L=35 – 1 szt.
 - Oprawka pod głowice D=27 L=35 – 1 szt.
 7. Grzybki zaciągowe do oprawek – 53 szt.
 8. Imadło hydrauliczne – 2 szt.

PARAMETRY TECHNICZNE

Wrzeciono

Typ napędu - elektrowrzeciono
Moc silnika wrzeciona – minimum 22/18,5 kW (10 min/ciągłe),
Końcówka wrzeciona – dopasowana do oprawek
Średnica łożyska głównego – minimum fi 70 mm
Zakres prędkości wrzeciona – minimum 50 – 15 000 obr./min
Moment maksymalny – minimum 199 Nm
Układ chłodzenia wrzeciona płaszcz olejowy, osobna chłodnica (układ zamknięty)
Smarowanie wrzeciona mgła olejowa (układ zamknięty) -
System stabilizacji termicznej wrzeciona
Chłodzenie przez wrzeciono - minimum 15 bar

Przejazdy w osiach

Przejazd w osi X – minimum 1050 mm
Przejazd w osi Y – minimum 560 mm
Przejazd w osi Z – minimum 460 mm
Odległość czoła wrzeciona od powierzchni palety minimum 150 – 610 mm

Przesuw

Szybki przesuw w osiach X/Y – minimum 40 m/min
Szybki przesuw w osi Z – minimum 32 m/min
Przyspieszenie – minimum 0,7 G
Prędkość skrawania maksymalna minimum do 32 m/min

Stół roboczy

Wymiary stołu minimum 1300 x 560 mm
Wysokość powierzchni palety od podłoża minimum 800 mm
Powierzchnia palety rowki T-owe
Nośność palety minimum 900 kg

Mechanizmy wymiany narzędzi

Przystosowany dla oprawek
Liczba narzędzi minimum 32 pozycji
Średnica narzędzia minimum ϕ 90 mm
dla co drugiego narzędzia minimum ϕ 125 mm
Maksymalna długość narzędzia – minimum 300 mm
Maksymalna masa narzędzia – minimum 8 kg
Maksymalny moment narzędzia – minimum 7,8 Nm
Wybór narzędzia dowolna pozycja
Czas wymiany narzędzia minimum 1,2 s. (T-T)

Sterowanie, z przenośnym kółkiem ręcznym (manipulator)

Ekran dotykowy 15" LCD, 20 GB pamięci, 2 gniazda USB, sterowanie do 4 osi

Napędy

Napęd wrzeciona minimum 22/18,5 kW
Napędy osi X,Y,Z minimum 4,0 kW

Wymiary i masa

Zajmowana powierzchnia (szer x głębokość) maksymalnie 2 510 x 3 100 mm
Wysokość maksymalnie 2 746 mm
Masa minimum 7 700 kg

Podzespoły

Podzespół napędu hydraulicznego
Agregat chłodzenia, pojemność zbiornika minimum 230 l (efektywnie 120 l), pompa minimum 0,25 kW
Wydmuch sprężonym powietrzem mechanizmu wymiany narzędzia
Wydmuch wiórów: typ dyszowy
Spiralny system transportu wiórów po obu stronach stołu (wewnątrz maszyny)
System chłodzenia przez wrzeciono, średnie ciśnienie minimum 1,5 MPa /12 l/min
Elastyczne noski do splukiwania wiórów ("koraliki" na czole wrzeciona)
Dodatkowy układ chłodzenia (chłodzenie natryskowe)
Oświetlenie przestrzeni roboczej
Transformator
Lampa LED – wskaźnik trybu pracy maszyny na górze maszyny
Podkładki fundamentowe i śruby poziomujące
Żaluzja magazynu narzędzi
Obudowa ochraniająca przestrzeń roboczą (zgodnie z certyfikatem CE)
Maszyna posiada deklarację zgodności z CE oraz spełnia przepisy IEC.



Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 2A/2017

FORMULARZ OFERTOWY¹

Wykonawca (pełna nazwa)*					
Wykonawcy wspólnie ubiegający się o wykonanie zamówienia (imiona i nazwiska)*					
Forma prowadzonej działalności					
Adres siedziby*					
Adres prowadzenia działalności*					
Adres do korespondencji					
KRS		NIP			
REGON		Telefon		Telefon kom.	
Faks		e-mail			

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa Pionowego Centrum Frezarskiego ze sterowaniem w ramach projektu pod tytułem:

„Wdrożenie nowej innowacyjnej technologii produkcji zdmuchiawczy wody z przewodów i kabli o dużej wydajności osuszania”

w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego) dla III osi priorytetowej Konkurencyjność MŚP w ramach działania nr 3.2 Innowacje w MŚP

Nr umowy o dofinansowanie: UDA-RPSL.03.02.00-24-008B/16-00

wskazanych w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia w Zapytaniu ofertowym, łącznie za cenę:

- **BRUTTO:**
- **NETTO:**

obliczoną zgodnie z punktem 7 Zapytania ofertowego.

2. OŚWIADCZENIA:

1. Oświadczamy, że oferowana przez nas cena zawiera obowiązujący podatek od towarów i usług VAT oraz uwzględnia wszystkie zobowiązania i koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w *Zapytaniu ofertowym*, a w szczególności w *Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia*.
2. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z *Zapytaniem ofertowym* oraz załącznikami i nie wnosimy do niego zastrzeżeń, oraz uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.
3. Oświadczamy, że oferujemy realizację zamówienia w sposób w pełni odpowiadający wszystkim wymaganiom Zamawiającego określonym w *Zapytaniu ofertowym* z załącznikami, w szczególności w *Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia*.
4. Oświadczamy, że udzielamy miesięcznej gwarancji.
5. Oświadczamy, że wykonamy zamówienie w terminie do
6. Termin ważności oferty

3. ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ:

- a. do niezwłocznego potwierdzania faktu otrzymania przekazywanych nam drogą elektroniczną lub faksem oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji,

4. OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA:

Pan / i

5. W ZAŁĄCZENIU PRZEDSTAWIAMY NASTĘPUJĄCE DOKUMENTY:

1)

2)

3)

4)

5)

.....

(podpis, pieczęć imienna upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

¹ *Formularz ofertowy* należy wypełnić **czytelnie** tzn. komputerowo, maszynowo lub pismem drukowanym.

² Proszę podać cenę obliczoną z dokładnością do **pełnych groszy**, tj. **nie większą niż dwa** miejsca po przecinku.

*) niepotrzebne skreślić



Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 2A/2017

.....
(miejsowość i data)

.....
(Pieczęć firmowa Wystawcy oferty)

Oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym zgodnie z poniższym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe, o których mowa powyżej, rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

.....
(Pieczęć i podpis Wystawcy oferty)



Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr 2A/2017

POTWIERDZENIE ZŁOŻENIA OFERTY

1. Pełna nazwa zadania:

„Oferta na dostawę Pionowego Centrum Frezarskiego ze sterowaniem dla firmy GAŁKA SEWERYN P.P.H.U. "SEW-MET" w ramach projektu pod tytułem „Wdrożenie nowej innowacyjnej technologii produkcji zdmuchiwaczy wody z przewodów i kabli o dużej wydajności osuszania”.

Nr postępowania 2A/2017.

2. Pełna nazwa i adres Oferenta:

.....
.....

3. Data złożenia oferty:

4. Potwierdzenie złożenia oferty:

Podpis przyjmującego

.....

Podpis oferenta

.....